

“YAN” MAKRO PERFORASYON ÜNİTESİ MODEL PU 10

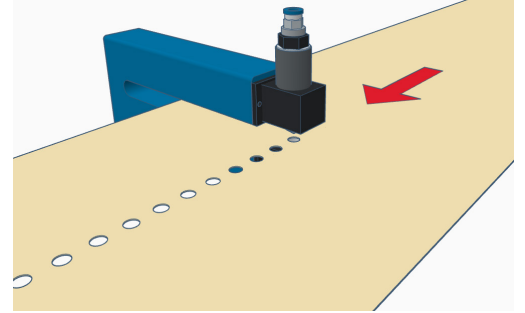


DELİKLER İÇİN

Ø 0,5mm → Ø 16mm

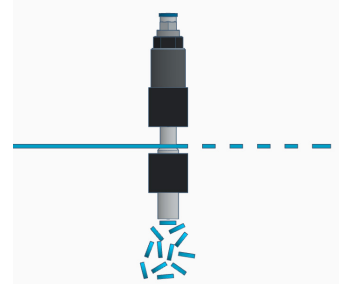
Çalışma Şekli

PNÖMATİK HAREKETLİ KALIP VE DELME sistemi tarafından hareket halindeki filmin kenarı, perforasyon ünitesinin yarıktan geçer ve gövde perforatör tarafından delinir.



TEKNİK VERİLER

Malzeme geçişindeki yarık genişliği	100mm - 200mm
Maksimum Hız	Dakikada 200 mt*
Perforatör frekansı	sn.'de 35 delik**
Ø delik	Ø 0,5mm min.* / Ø 16mm maksimum
Delik türü	Dairesel, Kelebek delikler, şekilli
Cihaz başına max. Perforatör sayısı	1
Perforatörün pozisyonu Hava basıncı	Cihazın başında
Voltaj	Min. 6 bar
Voltaggio	400 V+N+T - 50Hz
Basınçlı hava girişi	Dışarıdan min. 12 adet kalibre edilmiş tüp
*	Malzeme türüne göre etkilenme değeri
**	Modelden etkilenme değeri



Alt kısmı perforatörlere bağlı emiş sistemi

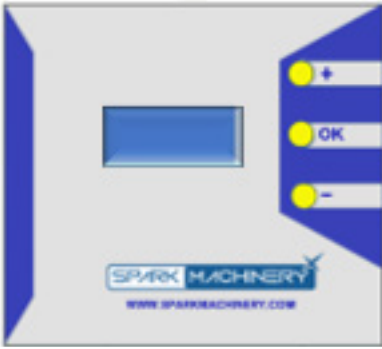


Dairesel ve Kelebek delik türleri için başlıklar

SEÇENEKLER

PU10 ünitesi aşağıdaki seçeneklerle donatılabilir:

- FOTSEL
- ENKODER
- REGÜLATÖR FİLTRESİ
- SES YALITIMI
- KARTER
- ASPIRASYON
- ELEKTRONİK
- MONTAJ PARÇASI



EDM Elektroniği

DOĞRUSAL DELİKLER için, **DESENİ ÖZELLEŞTİRİLMİŞ** veya **ALTERNATİF** çizim ile, **FOTSEL VE ENKODERLİ** ile çalışarak baskılı plastik film malzeme üzerinde okunan çentikler ile işlenir.

PERFORATÖRLERİN KULLANIMI

Adanmış PLC

EDMB ve **EDMB8** sürümleri için: düğmeli kutu

24VDC güç kaynağı

Artımlı enkoder girişi 24VDC

İki hızlı giriş komutları veya sinyalleri etkinleştirme / devre dışı bırakmak

Model **EDM** ve **EDMB** için 4 numaralı korumalı dijital çıkışlar

Model **EDMB8** için 8 numaralı korumalı dijital çıkışlar

Kart teşhisi için Bluetooth bağlantısı

Opsiyonel: enkoder, fotosel veya enkoder+fotosel

YAZILIM FONKSİYONLARI

Doğrusal desenli sinyal ateşlemesi

Değişken desenli sinyal ateşlemesi (zıkkak)

Doğrusal kodlayıcı

Alternatif kodlayıcı (zıkkak)

Fotosel ile çentik yüksekliğinde eş zamanlı lineer ateşleme

Alternatifli (zıkkak) aynı zamanda fotosel ile çentik seviyesinden ateşleme

Güç ayarları

Hızlı komutlar

PU10 'TARAFINDAN İŞLENEN MALZEMELER

PP - PET - PVC - AYPE - HDPE - BOPP CPP - LAMİNAT - DERİ -
SUNİ DERİ - EKO-DERİ - KOMPOSTLANABİLİR - BİYOBOZUNUR -
NO-WOVEN - TYVEK - KÖPÜK - RAFYA - KAĞIT



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - KDV IT01392850457

Şirket ve Üretim Yeri
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com